

ΣΠΡΕΪ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΥ ΚΟΛΛΑΣ



Πεδία χρήσης:

Ειδικό προϊόν για τον καθαρισμό κόλλας από το εσωτερικό και το εξωτερικό αυτοκινητών, τροχόσπιτων κλπ., για το συνεργείο και τον ελεύθερο χρόνο.

Περιεχ. ml	Κωδ. Αρ.	Σ./Τεμ.
150	0893 141	1

► **Αφαιρεί εύκολα από τις βαμμένες επιφάνειες τα στεγνά υπολείμματα από κόλλες τήξης.**

Ανασηκώστε ελαφρά με μία πλαστική σφήνα την κόλλα σε ένα σημείο. Ψεκάστε το σπρέι καθαρισμού στη σχισμή της στεγνής κόλλας και αφήστε το να δράσει για λίγο. Το σπρέι καθαρισμού εισχωρεί σε βάθος και διαλύει τα υπολείμματα κόλλας από την επιφάνεια.

Το πλεονέκτημα:

Τα υπολείμματα κόλλας αφαιρούνται από την επιφάνεια μέσα σε ελάχιστα δευτερόλεπτα.

Ο χρονοβόρος καθαρισμός με σεσουάρ, σπάτουλα και καθαριστικό είναι πλέον περιττός.

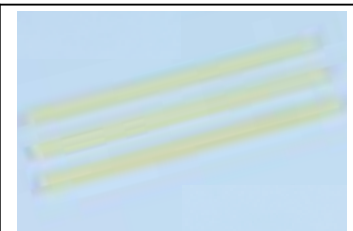
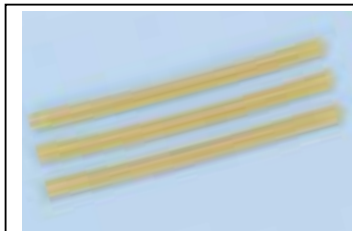
Σημείωση: Ελέγξτε τα πλαστικά και τα λάστιχα ως προς τη συμβατότητα με το σπρέι.

Κόλλα τήξης

για επισκευές με τεχνική συγκόλλησης

Ειδική κόλλα τήξης για την επισκευή λακκουβών χωρίς να καταστρέφεται η βαφή.

- Όλες οι κόλλες τήξης είναι ανθεκτικές στην ακτινοβολία UV, τη γήρανση και το νερό.



Περιγραφή	Κόλλα τήξης υψηλής αντοχής	Κόλλα τήξης	Κόλλα τήξης γενικής χρήσης
Χρώμα	ανοικτό καφέ-διάφανο	κίτρινο	μαύρο
Μήκος	195 mm	195 mm	180 mm
∅ κόλλας τήξης	11,5 mm	11,5 mm	11,5 mm
Περιεχόμενο	περ. 10 τεμ.	περ. 26 τεμ.	περ. 29 τεμ.
Συσκ.	180 g	500 g	500 g
Κωδ. Αρ.	0890 100 050	0890 100 057	0890 100 058
Σύντομη περιγραφή	Ιδανική κόλλα για μικρές λακκούβες χάρη στη μεγάλη εφελκυστική αντοχή και τη σκληρότητα. Αποκόλληση της κόλλας μόνο με το σπρέι καθαρισμού κόλλας Κωδ. Αρ. 0893 141. Το υλικό της κόλλας είναι υγροσκοπικό.	Υψηλή πρόσφυση σε βαμμένες επιφάνειες χάρη στη μεγάλη δύναμη συγκόλλησης. Ιδανική για προσαρμογείς από ∅ 21 mm. Εύκολη αποκόλληση με σπρέι καθαρισμού κόλλας Κωδ. Αρ. 0893 200 1.	Εύκολος καθαρισμός της κόλλας τήξης με το σπρέι καθαρισμού κόλλας ή το υγρό προκαθαρισμού Κωδ. Αρ. 0893 2001. Ιδανική για προσαρμογείς από ∅ 21 mm. Καλή πρόσφυση σε βαμμένες επιφάνειες.

Τεχνικά στοιχεία			
Βάση	Θερμοπλαστικό πολυαμίδιο	Χημική ένωση από πολυμερή στοιχεία και φυσική ρητίνη	Χημική ένωση πολυμερών
Πυκνότητα	0,89 g/cm ³ στους +20 °C	0,93 g/cm ³ στους +20 °C	0,96 g/cm ³ στους +20 °C
Σημείο τήξης	+135°C	+100 ±5°C	+85°C
Θερμοκρασία επεξεργασίας	+180°C-200°C	+180°C-220 °C	+190°C-210°C
Ανοικτός χρόνος	20 δευτ.	15-40 δευτ.	20-45 δευτ.
Χρόνος σκλήρυνσης	30 δευτ.	30 δευτ.	30-50 δευτ.
Σκληρότητα Shore A	77	50 ± 20	40 ± 20
Δύναμη συγκόλλησης	ως 6,5 N/mm ²	ως 6,5 N/mm ²	ως 2,7 N/mm ²
Διατμητική αντοχή	ως 3,5 N/mm ²	3,0 ± 0,5 N/mm ²	1-1,5 N/mm ²
Εφελκυστική αντοχή	ως 140 kg/cm ²	ως 140 kg/cm ²	ως 43 kg/cm ²
Ιξώδες	10000-18000 nPas	15000 nPas	6700 nPas
Αντοχή στη θερμότητα	+125°C	+80°C	+70°C
Αντοχή στο ψύχος	-20°C	-20°C	-10°C
Δυνατότητα αποθήκευσης	24 μήνες	24 μήνες	24 μήνες

Σημείωση: Η πετυχημένη επισκευή εξαρτάται σε μεγάλο βαθμό από τη θερμοκρασία του περιβάλλοντος και τη θερμοκρασία του εξαρτήματος.

- Σε μία θερμοκρασία κάτω από +10°C υπάρχει περίπτωση η κόλλα τήξης να μην ενωθεί ιδανικά με τη βαμμένη επιφάνεια.

Το ζέσταμα της βαμμένης επιφάνειας με ένα σεσουάρ βελτιώνει την πρόσφυση.

- Σε μία θερμοκρασία πάνω +30°C μπορεί να καθυστερήσει η σκλήρυνση της κόλλας τήξης.
- Για το λόγο αυτό προτείνεται εδώ η ψύξη με ένα αποπαγωγικό σπρέι Κωδ. Αρ. 0890 100 0.